

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Манаенков Сергей Алексеевич
Должность: Директор
Дата подписания: 09.07.2026 15:29:56
Уникальный программный ключ:
b98c63f50c040389aac165e2b73c0c737775c9e9

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
(тепловозы и дизель-поезда)**

для специальности

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

*Базовая подготовка
среднего профессионального образования*

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	25
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	27

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (тепловозы и дизель-поезда)

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Организация технологической деятельности (тепловозы и дизель-поезда) (далее – рабочая программа) является частью основной профессиональной образовательной программы – программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ОПОП–ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог: ВД 1 «Участие в конструкторско-технологической деятельности (тепловозы и дизель-поезда)» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документации.

ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

При реализации рабочей программы могут использоваться различные образовательные технологии, в том числе дистанционные образовательные технологии, электронное обучение.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке, переподготовке и повышении квалификации по рабочим профессиям

16856 Помощник машиниста дизель-поезда;

16878 Помощник машиниста тепловоза;

18507 Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания;

18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

1.2 Место профессионального модуля в структуре ОПОП–ППССЗ:

Профессиональный цикл

1.3 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ПО.1 оформления технической и технологической документации;

ПО.2 разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

уметь:

У.1 выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

знать:

3.1 техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;

3.2 типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

1.4 Перечень учебно–методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине:

Виды, перечень и содержание внеаудиторной самостоятельной работы установлены преподавателями самостоятельно с учетом мнения обучающихся.

Объем времени, запланированный на каждый из видов внеаудиторной самостоятельной работы соответствует ее трудоемкости.

Для выполнения обучающимися запланированных видов внеаудиторной самостоятельной работы имеется следующее учебно–методическое обеспечение:

методические указания по выполнению самостоятельных работ.

1.5 Перечень используемых методов обучения:

1.5.1 Пассивные: лекции, опросы.

1.5.2 Активные и интерактивные: эвристические беседы, дискуссии, проблемное изложение, тестирование.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля ПМ.03 Организация технологической деятельности (тепловозы и дизель-поезда) является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): ВД 1 «Участие в конструкторско-технологической деятельности (тепловозы и дизель-поезда)», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями, личностными результатами (ЛР):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документации.
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

В результате освоения программы профессионального модуля реализуется программа воспитания, направленная на формирование следующих личностных результатов (ЛР):

Код	Наименование результата обучения
ЛР 13	Может объяснить свои профессиональные мотивы, цели и убеждения
ЛР 19	Демонстрирует личностные качества, необходимые для эффективной профессиональной деятельности

ЛР 25	Демонстрирует интерес к инновациям в производственной деятельности
ЛР 27	Осознает потребность непрерывного образования
ЛР 30	Выражает готовность рассматривать противоречивую или неполную информацию, не отклоняя ее автоматически и не делая поспешных и преждевременных выводов

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Тематический план профессионального модуля базовой подготовки

Коды профессио–наль ных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Самостоя тельная работа обучающег ося	Учебная, часов	Производственна я (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего,		в т.ч. лаборато рные работы и практиче ские занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов		
			часов	в т.ч. практи ческая подгот овка					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 1.Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации тепловозов и дизель-поездов МДК.03.01. Разработка технологических процессов и технологической документации	190	126	30	30	30	64	-	
ПК 3.1 ПК 3.2	Производственная практика (по профилю специальности), часов (концентрированная практика)	72						-	72
ПК 3.1 ПК 3.2	Экзамен квалификационный	12						-	
	Всего:	274	126	30	30	30	64	-	72

3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.03 Организация технологической деятельности (тепловозы и дизель-поезда)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1	Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации тепловозов и дизель-поездов		190	
МДК.03.01.	Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации		190	
6 семестр				
Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и узлов	Содержание учебного материала		6	
	1	Производственный процесс. Принципы организации, структура, виды, производственный цикл, техническая и технологическая подготовка производства	2	1
	2	Технологический процесс. Виды, составные части, термины и определения, методы ремонта, основы разработки технологических процессов	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №1 составить конспект: Методы ремонта, основы разработки технологических процессов	2	
Тема 1.2. Конструкторско-техническая и технологическая документация	Содержание учебного материала		18	
	1	Конструкторско-техническая и технологическая документация на производстве.	2	1
	2	Графические и текстовые документы, ведомость технологических документов (далее — ВТД), маршрутные карты (далее — МК), карты технологических процессов (далее — КТП), карты дефектации, сводные операционные карты (далее СОК), карты эскизов (далее — КЭ), технологические инструкции (далее — ТИ), технолого-нормировочные карты.	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №1 составить конспект: Порядок и правила заполнения конструкторско-технических и технологических документов.	2	
	3	Правила, коды и обозначения, графические изображения на карте эскизов	2	1

		Практическое занятие № 1 Заполнение маршрутной карты	2	2
		Практическое занятие № 2 Заполнение карты дефектации	2	2
		Практическое занятие № 3 Заполнение карты эскизов	2	2
		Практическое занятие № 4 Заполнение карты технологического процесса ремонта тепловозов и дизель-поездов	2	2
		Практическое занятие № 5 Составление технолого-нормировочной карты	2	2
Тема 1.3. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей тепловозов и дизель-поездов	Содержание учебного материала		34	
	1	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: рамы тепловоза и тележек	2	1
	2	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: ударно-тяговых устройств	2	1
	3	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: колёсных пар	2	1
	4	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: рессорного подвешивания	2	1
	5	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: буксы	2	1
	6	Разработка технологического процесса ремонта экипажной части: зубчатой передачи, деталей подвешивания тягового электродвигателя, кузова и песочницы	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №1 составить конспект: Нетиповые технологические процессы ремонта экипажной части	2	
	7	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: блока цилиндров, картера, поддизельной рамы, коллекторов	2	1
	8	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: цилиндровых крышек, клапанов, втулок цилиндров	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №2 составить конспект: Нетиповые технологические процессы ремонта дизеля	2	
	9	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: коленчатых валов	2	1
	10	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: коренных и шатунных подшипников	2	1
	11	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: привода насосов	2	1

	12	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: антивибратора	2	1
	13	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: шатунно-поршневой группы	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №3 подготовка к зачету	2	
		Зачет	2	2
8 семестр				
Тема 1.3. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей тепловозов и дизель-поездов	Содержание учебного материала		130	
	14	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: газораспределительный механизм	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №4 составить карту эскизов одного из узлов дизеля	2	
		Практическое занятие № 1 Проверка состояния и действия механизма автосцепки с помощью шаблона № 940р	2	2
		Практическое занятие № 2 Проверка колесной пары шаблонами и измерительным инструментом	2	2
		Практическое занятие № 3 Определение натяга, ступенчатости и зазоров коренного вкладыша	2	2
		Практическое занятие № 4 Испытание плунжерных пар на плотность	2	2
	15	Разработка технологического процесса ремонта дизеля: топливная аппаратура	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №5 составить маршрутную карту одного из узлов дизеля	2	
		Практическое занятие № 5 Испытание топливного насоса высокого давления на производительность	2	2
	16	Технология ремонта автотормозного оборудования: компрессоры	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №6 изучить Правила технического обслуживания тормозного оборудования	3	
	17	Технология ремонта автотормозного оборудования: краны машиниста	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №7 составить карту дефектации одного из узлов автотормозного оборудования	2	
	18	Технология ремонта автотормозного оборудования: электропневматические клапаны	2	1

		автостопа		
		Самостоятельная работа обучающихся №8 изучить нетиповые технологические процессы ремонта автотормозного оборудования	2	
19		Разработка технологического процесс ремонта вспомогательного оборудования: редукторы, гидropередача, насосы	2	1
20		Разработка технологического процесс ремонта вспомогательного оборудования: фильтры, баки, трубопроводы, клапаны	2	1
		Практическое занятие № 6 Испытание и регулирование форсунок на стенде	2	2
		Практическое занятие № 7 Испытание топливopодкачивающего насоса на герметичность и производительность	2	2
		Самостоятельная работа обучающихся №9 составить маршрутную карту ремонта одного из узлов вспомогательного оборудования	2	
21		Разработка технологического процесс ремонта вспомогательного оборудования: вентиляторы, холодильники, теплообменники	2	1
		Практическое занятие № 8 Регулирование соосности валов привода агрегатов тепловоза	2	2
		Самостоятельная работа обучающихся №10 изучить нетиповые технологические процессы ремонта вспомогательного оборудования	2	
22		Разработка технологического процесса ремонта электрооборудования: ТЭД	2	1
23		Разработка технологического процесса ремонта электрооборудования: тягового генератора	2	1
24		Разработка технологического процесса ремонта электрооборудования: вспомогательные электрические машины	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №11 изучить Правила ремонта электрических машин тепловозов	3	
		Практическое занятие № 9 Проверка электрической машины после сборки (замер сопротивления изоляции, нажатия щеток, осевого разбега якоря)	2	2
		Самостоятельная работа обучающихся №12 изучить нетиповые технологические процессы ремонта электрооборудования	2	

	25	Разработка технологического процесса ремонта электрооборудования: электрических аппаратов	2	1
		Самостоятельная работа обучающихся №13 составить маршрутную карту ремонта электрооборудования (для одного выбранного оборудования)	2	
	26	Разработка технологического процесса ремонта электрооборудования: аккумуляторной батареи	2	1
		Практическое занятие № 10 Проверка заряда аккумуляторной батареи, уровня и плотности электролита	2	2
	27	Курсовое проектирование. Выдача заданий на курсовое проектирование. Введение. Назначение и условия работы сборочной единицы, узла, детали	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №14 оформление раздела курсового проекта	2	
		Курсовое проектирование. Основные неисправности, их причины, способы предупреждения.	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №15 оформление раздела курсового проекта	2	
		Курсовое проектирование. Периодичность и сроки плановых ТО и ТР.	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №16 оформление раздела курсового проекта	2	
		Курсовое проектирование. Способы очистки, осмотра и контроля узла, детали, комплекта	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №17 оформление раздела курсового проекта	2	
		Курсовое проектирование. Технология ремонта: замена, способ восстановления	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №18 оформление раздела курсового проекта	2	
		Курсовое проектирование. Предельно-допустимые размеры деталей при ремонте и эксплуатации	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся №19 оформление раздела курсового	2	

	проекта		
	Курсовое проектирование. Приспособления, технологическая оснастка, средства механизации, оборудование, применяемое при ремонте	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся №20 оформление раздела курсового проекта	2	
	Курсовое проектирование. Особенности сборки, проверки и испытание детали, сборочной единицы, комплекта	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся №21 оформление раздела курсового проекта	2	
	Курсовое проектирование. Организация рабочего места (разработка размещения оборудования цеха)	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся №22 оформление раздела курсового проекта	2	
	Курсовое проектирование. Техника безопасности при ремонте детали (сборочной единицы, комплекта). Контрольная работа	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся №23 оформление раздела курсового проекта. Подготовка к контрольной работе	2	
	Курсовое проектирование. Мероприятий по охране природы и окружающей среды	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся №24 оформление раздела курсового проекта	2	
	Курсовое проектирование. Неисправности детали (сборочной единицы, комплекта)	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся № 25 оформление раздела курсового проекта	2	
	Курсовое проектирование. Карта технологическая по ремонту детали (сборочной единицы, комплекта)	2	3
	Самостоятельная работа обучающихся № 26 оформление раздела курсового проекта	3	
	Курсовое проектирование. План участка по ремонту детали (сборочной единицы, комплекта)	2	3

		Самостоятельная работа обучающихся № 27 оформление раздела курсового проекта. Подготовка к защите.	3	
		Курсовое проектирование. Защита курсового проекта	2	3
		Самостоятельная работа обучающихся № 28 подготовка к экзамену квалификационному	2	
Зачет МДК. Консультация			2	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) Конструкторско-технологическая		72	
1 Оформление технической и технологической документации в соответствии с ЕСКД, ЕСТД и СНиП: - заполнение и оформление различной технологической документации (заполнение маршрутной карты, карты дефектации, карты эскизов, карты технологического процесса ремонта тепловозов и дизель поездов); - анализ технической и технологической документации по заданию. 2 Разработка технологического процесса ремонта деталей и узлов: - колесной пары; - роликовой буксы; - рессорного подвешивания; - тормозной рычажной передачи; - колесно-моторного блока и подвешивания тягового двигателя; - рамы тележки; - автосцепного устройства; - кузова; - остовов и полюсов тягового генератора; - щеткодержателей; - якоря тягового двигателя; - блока и рамы дизеля; - аккумуляторной батареи; - электропневматического контактора; - электромагнитного контактора; -реверсора; - группового контактора; - контроллера машиниста; - регулятора напряжения; - компрессора; - секции холодильников; - турбокомпрессора; - втулок цилиндров дизеля; - шатунно-поршневой группы дизеля; - коленчатых валов дизеля.			72	3

3 Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо (предприятия железнодорожного транспорта).			
4 Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов тепловозов и дизель-поездов.			
5 Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.			
6 Заполнение и оформление различной технологической документации.			
7 Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.			
8 Соблюдение норм и правил охраны труда в процессе ремонта деталей и узлов тепловозов и дизель-поездов.			
Промежуточная аттестация по ПП.03.01: зачет с оценкой			
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	12	
Всего:		274	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1 Материально–техническое обеспечение реализации ПМ

профессиональный модуль реализуется в:

учебных кабинетах:

Конструкция подвижного состава

учебных лабораториях:

Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава

Автоматических тормозов подвижного состава

Оборудование учебных кабинетов:

- ~ посадочные места по количеству обучающихся;
- ~ рабочее место преподавателя;
- ~ методические материалы по дисциплине.

Технические средства обучения рабочего места преподавателя: компьютерное оборудование, которое должно соответствовать современным требованиям безопасности и надёжности, предусматривать возможность многофункционального использования кабинета, с целью изучения соответствующей дисциплины, мультимедийное оборудование (проектор и проекционный экран или интерактивная доска), локальная сеть с выходом в Internet.

Наименование специального помещения: учебная аудитория для проведения практических занятий, групповых консультаций, индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, оснащенные оборудованием и техническими средствами обучения, а также читальный зал, помещение для самостоятельной работы, с доступом к сети «Интернет». Оснащенность: комплект учебной мебели, ноутбук, проекционное оборудование (мультимедийный проектор и экран).

При изучении дисциплины в формате электронного обучения с использованием ДОТ:

VK Мессенджер

4.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, используемые в образовательном процессе.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы Интернет–ресурсов, базы данных библиотечного фонда:

Основные источники

1. Лапицкий, В. Н. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (тепловозы и дизель-поезда) : учебное пособие / В. Н. Лапицкий. — Москва : УМЦ ЖДТ, 2022. — 144 с. — 978-5-907479-37-1. — Текст : электронный // УМЦ ЖДТ : электронная библиотека. — URL: <https://umczdt.ru/books/972/260712/>

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля осуществляется преподавателем в процессе: устного опроса, защиты практических и лабораторных работ, самостоятельных работ (написание рефератов или сообщений, выполнение презентаций, доклады по темам).

Обязательной формой промежуточной аттестации по итогам освоения профессионального модуля является экзамен (квалификационный). Результатом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Очная форма обучения

МДК.03.01

Зачёт с оценкой (6 семестр)

ПП. 03.01 Производственная практика (по профилю специальности)

Зачёт с оценкой (7 семестр)

ПМ.03

*Экзамен квалификационный
(8 семестр)*

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения	Нумерация тем в соответствии с тематическим планом
опыт, умения, знания	ОК, ПК, ЛР		
ПО.1 оформления технической и технологической документации	ПК 3.1, ПК 3.2, ОК 1-ОК 9, ЛР13	Отчет по практическим занятиям; защита курсового проекта, зачёт с оценкой	Т 1.3
		зачёт с оценкой	ПП.03.01
ПО.2 разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов	ПК 3.1, ПК 3.2, ОК 1 - ОК 9, ЛР19	Отчет по практическим занятиям; защита курсового проекта, зачёт с оценкой	Т 1.3
		зачёт с оценкой	ПП.03.01
У.1 выбирать необходимую техническую и технологическую документацию	ПК 3.1, ОК 1 - ОК 9 ЛР27	Отчет по практическим занятиям; защита курсового проекта, зачёт с оценкой	Т 1.1, Т 1.2, Т 1.3
		зачёт с оценкой	ПП.03.01
3.1 техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава	ПК 3.1, ПК 3.2, ОК 1- ОК 9 ЛР25	Отчет по практическим занятиям; защита курсового проекта, зачёт с оценкой	Т 1.1, Т 1.2, Т 1.3
		зачёт с оценкой	ПП.03.01
3.2 типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава	ПК 3.1, ПК 3.2, ОК 1 - ОК 9 ЛР30	Отчет по практическим занятиям; защита курсового проекта, зачёт с оценкой	Т 1.2, Т 1.3
		зачёт с оценкой	ПП.03.01