**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

«Учебный план устанавливает последовательность и продолжительность изучения предметов, прохождения практики, формы и периодичность проведения промежуточной аттестации, а также время, отводимое на контроль качества освоения слушателем программы, включая квалификационный экзамен».

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование разделов и тем | Всего академ. часов | В том числе | | | Форма контроля |
| лекции | Выездные занятия, стажировка,  деловые игры и др. | Практические, лабораторные, семинарские занятия |
|  | ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ | 136 | **124** | **4** | **8** |  |
|  | **Экономический курс** | **16** | ***16*** |  |  |  |
| 1. | Основы экономических знаний | 8 | 8 |  |  | зачет |
| 2. | Основы российского законодательства | 8 | 8 |  |  | зачет |
|  | **Общетехнический курс** | **48** | **36** | ***4*** | ***8*** |  |
| 3. | Общий курс железных дорог | 8 | 8 |  |  | зачет |
| 4. | Основы информатики и вычислительной техники | 10 | 6 |  | 4 |  |
| 5. | Гражданская оборона | 4 | 4 |  |  | зачет |
| 6. | Охрана труда | 26 | 18 | 4 | 4 | экзамен |
|  | **Специальный курс** | **72** | ***72*** |  |  |  |
| 7. | Организация работы железнодорожной станции | 16 | 16 |  |  | экзамен |
| 8. | Организация движения поездов | 8 | 8 |  |  | зачет |
| 9. | Организация и технология работы станционного технологического центра | 16 | 16 |  |  | экзамен |
| 10. | Грузовые перевозки | 12 | 12 |  |  | зачет |
| 11. | ПТЭ, инструкции, нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов | 20 | 20 |  |  | экзамен |
|  | ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ | 160 |  |  |  |  |
| 1. | В учебной группе | 16 |  | 16 |  |  |
| 2. | На рабочем месте | 144 |  | 144 |  | квалификационная пробная работа |
|  | Резерв учебного времени | 8 | 8 |  |  |  |
|  | Консультации | 8 | 8 |  |  |  |
|  | Квалификационный экзамен | 8 | 8 |  |  |  |
|  | Всего | 320 | **148** | **164** | **8** |  |